

附件=4

AQ/NHNS

镇康南华南伞糖业有限公司



突发环境污染事件和生态破坏事件 应急响应预案

版次： B

编制： 安全环保科

审核： 王正聪

批准： 龚继培

2015-9-1 修订发布

2015-10-1 实施

目 录

1 总则.....	1
2 工作原则.....	1
3 应急范围.....	1
4 企业基本情况.....	1
4.1 生产区布局情况.....	1
4.2 环保治理情况.....	2
5 危险源类型及危险性分析.....	2
5.1 危险源类型.....	2
5.2 潜在的危险性评价.....	3
6 预防发生环境污染事件和生态破坏事件的措施.....	3
7 组织指挥机构及主要任务.....	3
7.1 指挥机构的组成及主要任务.....	3
7.2 应急单位及分工.....	4
应急救援队伍的组建.....	4
8 报警、通讯联络方式.....	5
9 突发环境污染事件和生态破坏事件现场防范措施.....	5
10 紧急安全疏散.....	6
11 应急预案的维护.....	6
11.1 预案的评审及修订.....	6
11.2 预案的修订程序.....	6
12 其它规定.....	6

镇康南华南伞糖业有限公司

突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应预案

1 总则

为快速、科学地进行环境污染事件和生态破坏事件的应急处理，最大限度地减轻事故对人民生命、财产的危害和社会影响，特制定本应急响应预案。

2 工作原则

在集团公司的领导下、在各级环保部门的监督、指导下，对突发环境污染事件和生态破坏事件的处置遵循统一领导、分组负责，职责明确、密切配合，反应快速、措施果断，规范有序、处置科学的原则。

3 应急范围

本应急响应预案适用于镇康南华南伞糖业有限公司内生产作业中发生的人为或设备因素造成的废水、废气、固体废物（包括危险废物）、危险化学品（包括有毒化学品）、噪声、放射源等方面的环境污染或生态破坏事件。

4 企业基本情况

4.1 生产区布局情况

镇康南华南伞糖业有限公司位于镇康县南伞镇北郊，地理位置为东经 $98^{\circ}45'19''$ ，北纬 $23^{\circ}15'32''$ ，生产区占地面积 300 多亩，分为压榨、制炼、锅炉、电力、供排水、有机肥六大生产车间及计量质检室、机修车间两个辅助生产部门。为方便生产管理工作，白砂糖成品库、有机肥成品库、物资仓库、综合办公楼同时设置在生产区。各生产车间以南北方向四排平行并列布局，其中：机修车间、有机肥车间位于北向第一排，压榨车间、锅炉车间、电力车间位于北向第二排，制炼车间位于北向第三排，供排水车间、计量质检室位于南向第四排。白砂糖成品库于西南方向与制炼车间成 90° 度角相连，有机肥成品库于东北方向与有机肥车间平行布局，物资仓库于东南方向与供排水车间行布局，办公楼建于生产厂区大门内右侧，生产厂区道路布局合理，绿化带完好。

生产区各建筑群和构筑物除物资仓库外全部为钢筋混凝土框架结构，抗震等级为 8 级。

4.2 环保治理情况

镇康南华南伞糖业有限公司通过多次技术改造,当前已具备日处理甘蔗原料 5500 吨、年产有机肥 10000 吨的生产规模。多年以来,公司在“三废”及生产性噪声治理上做了大量的工作,对改善地方生态环境起到了积极的推动作用,得到了省、市、县环保部门及地方社会的一致好评及大力支持。具体是:

废水治理情况 公司自 2007 年开始至今,共计投入资金 2000 多万元实施源头节水及末端废水深度治理项目。对全厂用水作“清污分流、冷热分路、循环再用”等源头节水技术改造,建成日处理 2880 立方末端制糖废水深度治理生化处理系统,制糖废水经生化处理后大部分回用,富余部分外排,外排废水每年榨季委托临沧市环境监测站进行现场监测,监测结果均达《制糖废水污染物排放标准》限值规定要求。

废气治理情况 公司的废气排放源主要来自于锅炉燃烧产生的烟气,因公司三台锅炉改为全燃蔗渣,废气排放中污染因子 SO_2 含量甚微,主要污染物是烟尘。当前,公司烟尘治理方式是采用湿式水膜除尘器进行除尘,通过生产实践证明,除尘效率可达 95% 以上。废气排放质量每年榨季委托临沧市环境监测站进行现场监测,监测结果均达《锅炉大气污染物排放标准》限值规定要求。

废渣治理情况 公司生产过程中主要产生的固体废弃物有蔗渣、滤泥、灰渣、废蜜、石灰渣、生化污泥。各种固体废弃物具体处置办法是:蔗渣用于锅炉燃烧及做造纸原料;滤泥、灰渣、生化污泥混合后,通过生物发酵后用于有机肥原料;废糖蜜运至耿马华侨酒精厂统一生产酒精,各子公司不在设酒精车间,杜绝了酒精废醪液的产生;石灰渣运至蔗区铺垫蔗区道路。全部固体废弃物均得到资源化利用。

噪声治理情况 生产性噪声源自于因生产不正常时的蒸汽排放、一些淘汰落后的大型设备运转、电器设备运转等。对于生产不正常时的蒸汽排放产生的噪声已采用安装消声器的手段解决,一些淘汰落后的大型设备运转、电器设备运等产生的噪声在多次技改扩建中已采用节能和噪声较低的设备取而代之。噪声每年榨季委托临沧市环境监测站进行现场监测,监测结果均达《工业企业厂界环境噪声排放标准》限值规定要求。

5 危险源类型及危险性分析

5.1 危险源类型

制糖生产中主要污染源有:中/低浓度有机废水、锅炉除尘灰水、锅炉烟尘、滤泥、灰渣、废蜜、蔗渣、核子称、各种危险化学品等。

5.2 潜在的危险性评价

中/低浓度有机废水非正常排放、废蜜满溢等，会造成外排废水 COD 浓度超标，临近河水水体受到污染；锅炉除尘灰水满溢或沉灰池坍塌，会造成外排废水 SS 浓度超标，临近河水水体受到污染；锅炉燃烧工况差或水膜除尘器除尘效果不佳，会造成锅炉冒黑烟，空气受到污染及影响周边居民正常的生产生活；蔗渣、滤泥、灰渣等乱倒乱放，临近河水水体受到污染及影响周边居民正常的生产生活；核子称运行过程中没有安全警示牌或管理不当丢失、被盗等，会造成人体受放射性元素污染；危险化学品（含剧毒品）在生产过程中发生泄漏或管理不善，会造成环境污染、火灾或人体伤害等。

6 预防发生环境污染事件和生态破坏事件的措施

供排水车间、锅炉车间、有机肥车间、计量质检室岗位操作人员和值班调度是最先能发现造成环境污染事件和生态破坏事件的人员之一，是能够准确把握将环境污染事故和生态破坏事件控制在起初阶段的有利时机。应采取如下预防措施：

- 1) 对员工进行培训教育，不断增强员工的环境保护意识；
- 2) 建立健全各生产车间设备操作规程、安全管理制度、潜在的各种危险源发生环境污染事件和生态破坏事件时的处置方法及应对措施，并严格按其规定执行；
- 3) 定期对《突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应预案》进行演练。

7 组织指挥机构及主要任务

镇康南华南伞糖业有限公司设立突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应处理领导小组，负责组织指挥突发环境污染事件和生态破坏事件应急响应处理工作。领导小组下设办公室、应急分队。其机构人员的组成及任务如下：

7.1 指挥机构的组成及主要任务

a) 领导小组组成人员及任务

组 长： [] （公司总经理）

副组长： [] （生产副总经理）

成 员： []

[] 负责组织指挥突发环境污染事故应急响应处理工作，进入应急响应状态时，领导小组转为应急指挥部，并组成前方指挥所；组建公司应急救援队伍，组织实施模拟事故演练，检查落实事故预防措施；事故发生时及时向上级主管部门汇报和向友邻单位通报情况，必要时发出救援请求；组织事故发生原因的调查，总结经验教训。

b) 应急办公室的组成人员及任务

主任: [REDACTED]

成员: [REDACTED]

应急办公室设在安全环保科, 应急电话: [REDACTED]。负责突发环境污染事故和生态破坏事故日常协调管理事务, 做好事故报警及事故调查处理等善后工作。

7.2 应急单位及分工

a) 生产技术科、安全环保科

协助公司指挥部做好突发环境污染事故时生产系统停机、起机的调度工作; 做好事故现场的车间、科室部门之间的协调联系及突发环境污染事件和生态破坏事件应急部位的现场抢修指挥。

b) 保卫科

负责事故现场警戒、道路疏通及事故现场的保护工作。

c) 物管科

负责突发环境污染事故现场应急救援物资的采购供应工作。

d) 综合办、企管办

负责事故现场后勤保障, 事故现场受伤、中毒人员的分类抢救工作及受伤、中毒人员的护送、护理、住院、转院工作。

e) 制炼车间锅炉车间、供水车间、有机肥车间

协助指挥部做好突发环境污染事故泄漏部位堵漏抢修工作, 转移、抢运罐体、仓库、管道内物资以及泄漏事故现场隔离切断保护工作。

f) 志愿消防队

全力负责事故现场的灭火工作、堵截泄漏工作; 抢救事故现场受伤、中毒人员, 疏散现场周围人员, 转移、抢运仓库、罐体、管道内善未泄漏物资和可能引发事故进一步扩大的隔离保护工作。

应急救援队伍的组建

根据生产实际, 组建如下应急救援队伍, 确保应急救援工作的顺利进行。

应急救援队伍组成结构表

救援队名称	组成部门	人数	小组长	联系电话	负责人	备注
抢险抢修队 (30 人)	制炼车间	10	■	■	■	
	锅炉车间	10	■	■		
	供排水车间	5	■	■		
	有机肥车间	5	■	■		
医疗救护队 (8 人)	企管办	4	■	■	■	
	综合办	4	■	■		
通讯保障队 (7 人)	生产技术科	5	■	■	■	
	安全环保科	2	■	■		
物资供应队 (7 人)	物管科	4	■	■	■	
	财务科	3	■	■		
警卫队 (4 人)	保卫科	3	■	■	■	
志愿消防队 (10 人)	保卫科	10	■	■	■	

8 报警、通讯联络方式

为保证事故应急救援工作及时有效，生产期间公司中层以上管理人员实行 24 小时开机，便于及时联系、快速集中。

9 突发环境污染事件和生态破坏事件现场防范措施

9.1 检修期间，各车间对本部门的环保设备设施进行维护保养，确保榨季生产期间能完好能用。

9.2 发现锅炉烟囱“冒黑烟”时，应立即检查锅炉的燃烧工况或查找其它存在问题，并及时进行调整或处理。

9.3 厂区污水沟道、沉灰池坍塌泄漏、废蜜满溢时，应采取相应措施及时进行处理。

9.4 蔗渣、滤泥、灰渣堆放严格执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》。

9.5 一旦发生突发环境污事故，立即启动公司事故应急响应救援指挥组织，各部门应密切配合、服从统一安排，保证事故应急响应救援组织的快速集结，一切围绕事故应急救援。

10 紧急安全疏散

发生突发环境污染事件和生态破坏事件造成环境污染时可能对车间及周围的群众安全构成威胁，各救援部门必须在公司指挥部的统一指挥下，按照分工、有序、快速地对事故应急救援无关人员向安全地段紧急转移、疏散。

11 应急预案的维护

11.1 预案的评审及修订

每逢发生一次事故，应在事后对本预案进行一次评审修订，正常情况下每 2 年进行一次评审修订，确保预案的科学性、先进性和适用性。

11.2 预案的修订程序

a) 本预案在执行和演练过程中，相关人员都有责任和权利提出预案中存在的问题和不足，并向生产技术科提出修改意见或建议。

b) 生产技术科负责调查研究，意见收集整理工作，提出意见或方案后送生产副总审定，然后报总经理批准后下发执行。

12 其它规定

为保证公司事故应急救援组织在事故发生后能迅速、准确有效地处理，作如下规定：

值班制度

建立 24 小时值班制度，遇有发生突发环境污染事件和生态破坏事件时必须及时汇报，便于快速处理，同时对遇到的问题实事求是的作好记录，以备案待查。

巡查、检查制度

坚持每日巡查和定期、不定期检查相结合，重点检查环保设备设施的完好情况，同时将检查情况作好记录，发现存在问题时及时上报分管领导安排处理。